PREFEITURA DE
MOGI DAS CRUZES

ATA DA SESSÃO DE JULGAMENTO DAS PROPOSTAS APRESENTADAS À LICITAÇÃO NA MODALIDADE CONCORRÊNCIA Nº 016/19 – PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 32.652/19.

Aos vinte e um dias do mês de novembro do ano de dois mil e dezenove, em uma das dependências do Edifício-Sede da Municipalidade, na Avenida Vereador Narciso Yague Guimarães, 277 – 1º andar – Centro Cívico – Mogi das Cruzes - SP, reuniram-se os membros da Comissão Municipal Permanente de Licitação - CMPL, para examinar e julgar as propostas apresentadas pelas licitantes que acudiram à licitação na modalidade Concorrência nº 016/19 – Processo nº 32.652/19, que tem por objeto a contratação de empresa especializada de engenharia para a execução das obras/serviços de reforma e ampliação da E.M. Professor Benedito Estelita de Mello (EDU 206) situada na Rua Rogério Tácola, nº 300 - Socorro, neste Município, a saber: **DEMAX SERVIÇOS E COMÉRCIO LTDA, PS ENGENHARIA CONSTRUÇÃO E COMÉRCIO LTDA, RODOSERV ENGENHARIA LTDA, SUZUKI ENGENHARIA E CONSTRUÇÕES LTDA, TOPUS TERRA CONSTRUÇÕES LTDA e TRÓPICO CONSTRUTORA E INCORPORADORA EIRELI.** Quanto à parte técnica, ouvida a Secretaria Municipal de Planejamento e Urbanismo – SMPU, manifestou-se esta, que as propostas apresentadas pelas empresas concorrentes estão em conformidade com o solicitado. Quanto à parte formal, os membros da Comissão analisaram cuidadosamente as propostas apresentadas pelas empresas interessadas, considerando os pareceres exarados pela SPMU, constantes das folhas 1694/1695 e 1754 dos autos, que fazem parte integrante da presente ata, independentemente de transcrição, decidiram, observando as devidas correções, classificar as empresas na seguinte ordem: 1º lugar: **PS ENGENHARIA CONSTRUÇÃO E COMÉRCIO LTDA,** cujo valor global é de **R$ 2.687.775,13 (dois milhões, seiscentos e oitenta e sete mil, setecentos e setenta e cinco reais e treze centavos);** 2º lugar: **DEMAX SERVIÇOS E COMÉRCIO LTDA,** cujo valor global é de **R$ 2.700.344,67 (dois milhões, setecentos mil, trezentos e quarenta e quatro reais e sessenta e sete centavos);** 3º lugar: **SUZUKI ENGENHARIA E CONSTRUÇÕES LTDA,** cujo valor global é de **R$ 2.703.690,48 (dois milhões, setecentos e três mil, seiscentos e noventa reais e quarenta e oito centavos);** 4º lugar: **TRÓPICO CONSTRUTORA E INCORPORADORA EIRELI,** cujo valor global é de **R$ 2.880.734,49 (dois milhões, oitocentos e oitenta mil, setecentos e trinta e quatro reais e quarenta e nove centavos);** 5º lugar: **TOPUS TERRA CONSTRUÇÕES LTDA,** cujo valor global é de **R$ 2.959.920,75 (dois milhões, novecentos e cinquenta e nove mil, novecentos e vinte reais e setenta e cinco centavos) e** 6º lugar: **RODOSERV ENGENHARIA LTDA,** cujo valor global é de **R$ 3.452.805,83 (três milhões, quatrocentos e cinquenta e dois mil, oitocentos e cinco reais e oitenta e três centavos),** tendo em vista que todos os documentos por elas apresentados, atendem às exigências constantes do Edital, relativo à Concorrência nº 016/19. Em consequência, resolveram os membros da Comissão classificar o objeto do certame à empresa: **PS ENGENHARIA CONSTRUÇÃO E COMÉRCIO LTDA,** que apresentou a proposta mais vantajosa e de **menor preço,** a saber: **R$ 2.687.775,13 (dois milhões, seiscentos e oitenta e sete mil, setecentos e setenta e cinco reais e treze centavos).** Disse a Senhora Presidente que a decisão da Comissão seria submetida à consideração superior do Senhor Secretário Municipal de Obras, na forma usual, depois de expirado o prazo fixado por lei para a interposição de eventuais recursos. Nada mais havendo a tratar ou a decidir na oportunidade e, como ninguém mais quisesse fazer uso da palavra, então oferecida, foi encerrada a sessão, e lavrada a presente ata, a qual, após lida e achada conforme vai assinada por todos os membros da Comissão Municipal Permanente de Licitação – CMPL.

ELIANA APARECIDA PRADO MANGINI
Presidente da CMPL

CARLOS ALBERTO DE ASSIS BARRETO
Membro

ALEXANDRE DE OLIVEIRA LIMA
Membro

PREFEITURA DE
MOGI DAS CRUZES

COMISSÃO MUNICIPAL PERMANENTE DE LICITAÇÃO-CMPL

CONCORRÊNCIA Nº 016/19 - PROCESSO Nº 32.652/19

OBJETO: CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA DE ENGENHARIA PARA A EXECUÇÃO DAS OBRAS/SERVIÇOS DE REFORMA E AMPLIAÇÃO DA E.M. PROFESSOR BENEDITO ESTELITA DE MELLO (EDU 206) SITUADA NA RUA ROGÉRIO TÁCOLA, Nº 300 - SOCORRO, NESTE MUNICÍPIO.

"C L A S S I F I C A Ç Ã O"

A **COMISSÃO MUNICIPAL PERMANENTE DE LICITAÇÃO-CMPL,** usando das atribuições que lhe são conferidas por lei, na forma do inc. V, artigo 43 da Lei Federal nº 8.666, de 21 de junho de 1993 e alterações posteriores,

F A Z P Ú B L I C O, aos interessados:

I - que de acordo com o julgamento proferido foram classificadas as licitantes na seguinte ordem:

1º lugar: **PS ENGENHARIA CONSTRUÇÃO E COMÉRCIO LTDA,** cujo valor global é de **R$ 2.687.775,13 (dois milhões, seiscentos e oitenta e sete mil, setecentos e setenta e cinco reais e treze centavos);**
2º lugar: **DEMAX SERVIÇOS E COMÉRCIO LTDA,** cujo valor global é de **R$ 2.700.344,67 (dois milhões, setecentos mil, trezentos e quarenta e quatro reais e sessenta e sete centavos);**
3º lugar: **SUZUKI ENGENHARIA E CONSTRUÇÕES LTDA,** cujo valor global é de **R$ 2.703.690,48 (dois milhões, setecentos e três mil, seiscentos e noventa reais e quarenta e oito centavos);**
4º lugar: **TRÓPICO CONSTRUTORA E INCORPORADORA EIRELI,** cujo valor global é de **R$ 2.880.734,49 (dois milhões, oitocentos e oitenta mil, setecentos e trinta e quatro reais e quarenta e nove centavos);**
5º lugar: **TOPUS TERRA CONSTRUÇÕES LTDA,** cujo valor global é de **R$ 2.959.920,75 (dois milhões, novecentos e cinquenta e nove mil, novecentos e vinte reais e setenta e cinco centavos);**
6º lugar: **RODOSERV ENGENHARIA LTDA,** cujo valor global é de **R$ 3.452.805,83 (três milhões, quatrocentos e cinquenta e dois mil, oitocentos e cinco reais e oitenta e três centavos).**

II - que a vista da classificação mencionada, foi o objeto da licitação classificado à empresa:

PS ENGENHARIA CONSTRUÇÃO E COMÉRCIO LTDA

Publique-se no Quadro de Editais da Prefeitura, na Avenida Vereador Narciso Yague Guimarães, nº 277, nesta cidade.

MOGI DAS CRUZES, em 21 de novembro de 2019.

ELIANA APARECIDA PRADO MANGINI
Presidente da CMPL

PREFEITURA DE
MOGI DAS CRUZES

JULGAMENTO

CONCORRÊNCIA Nº 016/19 - PROCESSO Nº 32.652/19

OBJETO: CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA DE ENGENHARIA PARA A EXECUÇÃO DAS OBRAS/SERVIÇOS DE REFORMA E AMPLIAÇÃO DA E.M. PROFESSOR BENEDITO ESTELITA DE MELLO (EDU 206) SITUADA NA RUA ROGÉRIO TÁCOLA, Nº 300 - SOCORRO, NESTE MUNICÍPIO.

EMPRESA VENCEDORA: PS ENGENHARIA CONSTRUÇÃO E COMÉRCIO LTDA.

VALOR GLOBAL: R$ 2.687.775,13 (dois milhões, seiscentos e oitenta e sete mil, setecentos e setenta e cinco reais e treze centavos).

Mogi das Cruzes**,** em 21 de novembro de 2019.

ELIANA APARECIDA PRADO MANGINI
Presidente da CMPL